



## **Константа-ВД1 дефектоскоп вихретоковый авиационный**



### **Отличительные особенности:**

- широкий набор специализированных преобразователей и контрольных образцов для дефектоскопии деталей летательных аппаратов позволяет производить контроль в соответствии с методиками, утвержденными ФГУП ГосНИИ ГА и разработчиками воздушных судов и авиационных двигателей;
- комплект поставки.

### **Комплект поставки:**

#### **Комплект поставки стандартного авиационного набора**

- блок обработки информации;
- преобразователи ПФ-ОН-4-Al, ПФ-ОН-4-Ti, ПФ-ОН-4-Fe, ПФ-Г1-4-Al, сменные защитные колпачки (по 4 шт. к каждому преобразователю);
- методические рекомендации по применению прибора «КОНСТАНТА ВД1» в Гражданской авиации (поставляются одни на предприятие);
- аккумуляторы ААА (4 шт.);
- зарядное устройство;
- головные телефоны;
- кабель связи с ПК по интерфейсу USB;
- компакт-диск с драйверами и программой «Constanta – Data»;
- руководство по эксплуатации;
- методика поверки;
- кейс для хранения и транспортировки.

#### **Комплект поставки для контроля вертолетов Ми-2**

- блок обработки информации;
- преобразователь ПФ-ОН-4-Al, сменные защитные колпачки – 4 шт.;
- преобразователь ПФ-С1Э-6-Al, сменные защитные колпачки – 2 шт.;
- методические рекомендации по применению прибора «КОНСТАНТА ВД1» в Гражданской авиации (поставляются одни на предприятие);
- методика вихретокового контроля зубчатой ленты хвостовой балки вертолета типа Ми-2. № 137-26.09.08 Ми-2-ВТК-1 (поставляется одна на предприятие);
- аккумуляторы ААА (4 шт.);
- зарядное устройство;
- головные телефоны;
- кабель связи с ПК по интерфейсу USB;
- компакт-диск с драйверами и программой «Constanta – Data»;
- руководство по эксплуатации;
- методика поверки;
- кейс для хранения и транспортировки.

### **Преобразователи:**

ПХ Тип преобразователя	ПФ – Преобразователь фазовый абсолютный. ПА – Преобразователь амплитудный абсолютный. ПАД – Преобразователь амплитудный дифференциальный.
---------------------------	---



<p>УУ Назначение преобразователя</p>	<p>ОН – Общего Назначения; Г1 – Г-образный с удлиненной трубкой; Г2 – миниатюрный, Г-образный, с тонкой легко гнущейся трубкой; ГТ – «Глубокие Трещины» (для обнаружения подповерхностных дефектов); Г2ГТ – миниатюрный, Г-образный, с тонкой легко гнущейся трубкой, для обнаружения подповерхностных дефектов; С1, С2, С3 – специализированные преобразователи, вариант 1, 2 и 3; ПР – проходной; ТЛ – «турбинные лопатки» (для обнаружения трещин на кромках лопаток); Р1, Р2, Р3 – для обнаружения трещин во впадине резьбы, вариант 1, 2 и 3; ПС – «паянные соединения» (для контроля качества паянных соединений токоведущих медных шин).</p>
<p>ZZ Диаметр или размеры зоны контроля, мм (для проходных преобразователей – диаметр контролируемого объекта)</p>	<p>Э – чувствительный элемент Экранированный.</p>
<p>FF Вариант исполнения преобразователя в серии</p>	<p>Fe – ферромагнитные стали и чугуны; Al – алюминиевые и другие сплавы <math>\sigma = 8 \div 24</math> МСм/м; Ti – титановые сплавы и неферромагнитные стали <math>\sigma = 0,4 \div 2,5</math> МСм/м; Cu – медные сплавы <math>\sigma = 45 \div 59</math> МСм/м.</p>

### Технические характеристики

Тип	Материал контролируемых изделий	Диаметр зоны контроля, мм	Частота тока возбуждения	Диапазон отстройки от зазора, мм	Минимальный обнаруживаемый дефект	Контрольный образец
ПФ-ГТ-6э-АI ПФ-Г2ГТ-6э-АI	Алюминиевые и другие сплавы $\sigma = 8 \div 24$ МСм/м	7	3 кГц	0÷0,5	Минимальная протяженность трещины в листе металла второго слоя под листом металла: 7мм.	СОП-205
ПФ-С1Э-6-АI	Алюминиевые и другие сплавы $\sigma = 17 \div 22$ МСм/м	7	3 кГц	0÷0,5	Минимальная протяженность трещины в листе металла второго слоя под стыком листов металла: 22мм.	СОП-207
ПФ-ГТ-18э-АI	Алюминиевые и другие сплавы $\sigma = 22 \div 27$ МСм/м	20	20 кГц	0÷1	Максимальная остаточная толщина металла: 6мм.	СОП-206