ООО «ТД «Автоматика»
www.td-automatika.ru
sales@td-automatika.ru

Россия, 214020, г. Смоленск, ул. Шевченко, д. 86-Б
Тел/факс: (4812) 209-305, 209-306, 209-307, 209-308, 209-310, 209-311
Факс: (4812) 31-21-38, 31-35-06, 61-16-75, 62-10-28

ПТМ протектор технологический магниевый

Протектор ПТМ предназначен для временной (до шести месяцев) электрохимической защиты расположенных в грунте или электролите стальных купонов, вспомогательных электродов медносульфатных электродов сравнения, индикаторов / датчиков коррозии до ввода в эксплуатацию систем электрохимической защиты.

Входит в состав средств контроля эффективности электрохимической защиты подземных металлических сооружений от коррозии.

Области применения

Предприятия газовой, нефтяной, химической, энергетической, и других отраслей, эксплуатирующие подземные стальные коммуникации и сооружения.

Технические характеристики

Наименование	Значение
Потенциал по отношению к хлорсеребряному электроду сравнения ЭВЛ-1М3	не менее 1,3 В
Максимальная площадь поверхности защищаемого объекта	2000 мм^2
Сечение соединительного провода	не менее 0,75 мм
Длина соединительного провода	не менее 5 м (возможно увеличение длины по заказу)
Диапазон рабочих температур	-40…+45°С
Размещение	в грунте с засыпкой почвенной средой
Габаритные размеры	не более 37 х 37 х 65 мм
Масса с проводом стандартной длины	не более 120 г

Схема установки и подключения

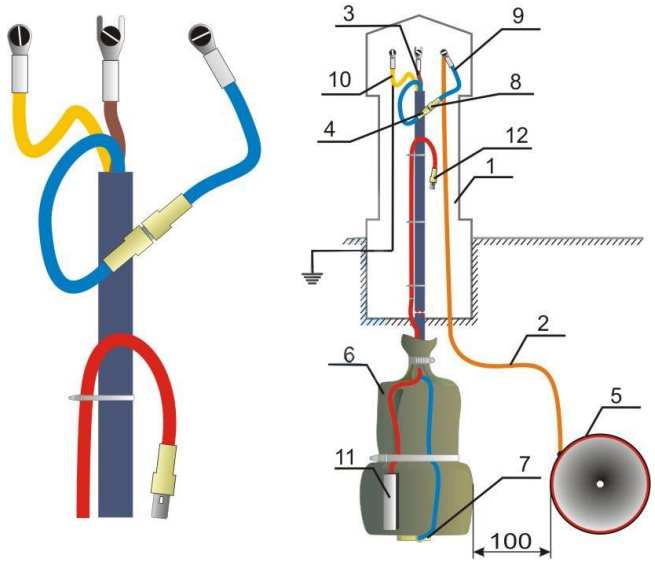

Рис.1

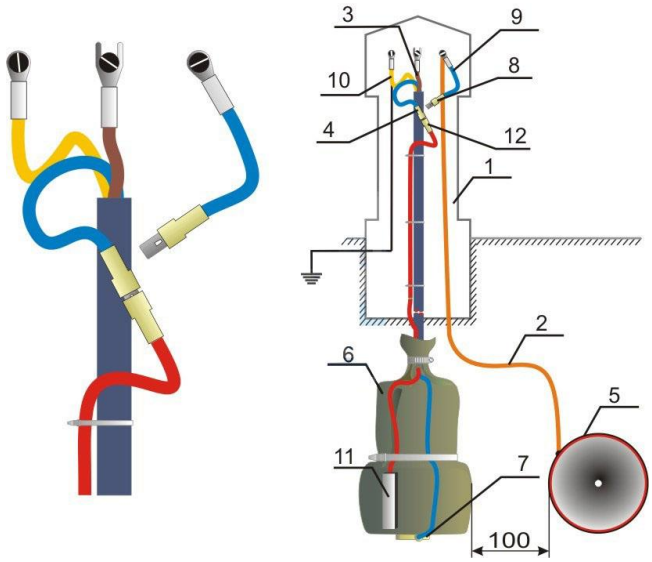

Рис.2

1 - КИП
2 - Проводник от трубопровода
3 - Проводник от электрода сравнения
4 - Разъем вспомогательного электрода
5 - Трубопровод
6 - ЭНЕС-3М
7 - Вспомогательный электрод
8 - Разъем перемычки
9 - Перемычка
10 - Проводник экрана
11 - Технологический протектор
12 - Разъем технологического протектора

ООО «ТД «Автоматика»
www.td-automatika.ru
sales@td-automatika.ru
Россия, 214020, г. Смоленск, ул. Шевченко, д. 86-Б
Тел/факс: (4812) 209-305, 209-306, 209-307, 209-308, 209-310, 209-311
Факс: (4812) 31-21-38, 31-35-06, 61-16-75, 62-10-28

На рисунках 1 и 2 показан пример установки протектора в грунт при защите штатного вспомогательного электрода медносульфатного электрода сравнения ЭНЕС-3М. На период отсутствия ЭХЗ трубопровода протектор должен быть соединен с выводом от вспомогательного электрода (рис. 1). После подключения ЭХЗ протектор отключается от вывода вспомогательного электрода (рис. 2) и больше не используется. Подобным образом обеспечивается временная технологическая защита индикаторов и датчиков скорости коррозии.

Пример записи при заказе

Для поставок по России:

Протектор технологический магниевый ПТМ, ТУ 1714-010-51996521-2013.

Для поставок на экспорт:

Протектор технологический магниевый ПТМ, Экспорт.